



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0009.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Schwalbe Metallbau GmbH
Lippoldsruh 40
08132 Mülsen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 26.08.2025 bis 18.03.2027

Düsseldorf, 26.08.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0009.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23.1	$t = 3 - 20 \text{ mm}$	FW, Roboter
135	1.1, 1.2 1.1, 1.2, 2, 3.1 1.1, 1.2 1.1, 1.2	$t = 2 - 20 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t \geq 10 \text{ mm}$ $t = 10 - 25 \text{ mm}$	FW - FW, Roboter BW
141	1.1, 1.2 22.3 8.1	$t = 1.4 - 4 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t = 2.1 - 6 \text{ mm}$	FW FW FW
21	1.1/2.2	$t \geq 1 \text{ mm}$ $D \geq 3 \text{ mm}$	-
23	1.1, 1.2	-	M4-M12
786	1.1, 1.2, 8.1 1.2	$t = 3 - 5 \text{ mm}$ $D = 3 - 8 \text{ mm}$	M3-M8 -

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dietrich Nicolai, IWE [extern]

geb. am: 01.12.1956

1. Vertreter:

Michael Breier, IWS

geb. am: 05.03.1979

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Michael Breier ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/009/19/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.