

Zertifikat Certificate

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2022
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2022

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Marco Tröger

geboren am / born on 27.03.1994 in Lichtenstein

die Kompetenz zur Durchführung zerstörungsfreier
Prüfungen in folgendem Geltungsbereich besitzt:

Eindringprüfung, Stufe 2

Sektoren:

(A) Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung

is competent to perform nondestructive
testing in the following scope:

Penetrant Testing, Level 2

Sectors:

(A) pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No.
Gültigkeit / Validity:

24-PT2-32894
18.04.2024 - 17.04.2029



Essen, 18.04.2024

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Personenzertifizierung ZfP

Vladimir Noskov

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de/iso9712

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG akkreditiert durch Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) unter
Akkreditierungsnummer D-ZP-11074-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17024:2012

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS),
Reg No. D-ZP-11074-01-00 according to DIN EN ISO/ IEC 17024:2012

STZ-FB-322-02-08d, Rev. 04, 08.2023
TÜV®

TÜVNORDGROUP

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben.
Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand.
This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

A	Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
B	Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

c	Gussstücke
f	Schmiedestücke
w	geschweißte Produkte
t	Rohre und Rohrleitungen
wp	Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

RT-F	Durchstrahlungsprüfung Film
RT-D	Durchstrahlungsprüfung Digital
RT-FD	Durchstrahlungsprüfung Film- und Digital
UT	Ultraschallprüfung
UT-TOFD	Beugungslaufzeittechnik
UT-PA	Gruppenstrahlertechnik
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
VT	Sichtprüfung
TT	Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

	Durchstrahlungsprüfung
FI	Auswertung von RT-Filmaufnahmen
DI	Auswertung von digitalen RT-Aufnahmen
FDI	Auswertung von RT - Filmaufnahmen und digitalen RT - Aufnahmen

Ultraschallprüfung

WT	Manuelle Wanddickenmessung
N	Senkrechteinschallung an Walzprodukten

Magnetpulverprüfung

Y	Jochmagnetisierung
C	Spulenmagnetisierung
B	Prüfbank

Eindringprüfung

WS	Wasser- und lösemittellösliche Systeme
RW	Farbeindringsysteme

Sichtprüfung

D	direkte Sichtprüfung
---	----------------------

Infrarotthermografieprüfung

TPP	passive Thermografie
-----	----------------------

Industrial sectors:

A	Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
B	Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

c	Castings
f	Forgings
w	Welds
t	Tubes & pipes
wp	Wrought products

Testing methods:

RT-F	Radiographic testing Film
RT-D	Radiographic testing Digital
RT-FD	Radiographic testing Film and Digital
UT	Ultrasonic testing
UT-TOFD	Time of flight diffraction technique
UT-PA	Phased array technique
MT	Magnetic testing
PT	Penetrant testing
VT	Visual testing
TT	Infrared thermographic testing

Restrictions:

	Radiographic testing
FI	RT film interpretation
DI	RT digital image interpretation
FDI	RT film and digital image interpretation

Ultrasonic testing

WT	Manual wall thickness measurement
N	Straight beam testing of wrought products

Magnetic testing

Y	Yoke magnetization
C	Coil magnetizing
B	Magnetic bench

Penetrant testing

WS	Water and solvent washable products
RW	Dye penetrant products

Visual testing

D	Direct visual testing
---	-----------------------

Infrared thermographic testing

TPP	Passive thermographic
-----	-----------------------