

Zertifikat Certificate

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2022
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2022

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Marco Tröger

geboren am / born on 27.03.1994 in Lichtenstein

die Kompetenz zur Durchführung zerstörungsfreier
Prüfungen in folgendem Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive
testing in the following scope:

Eindringprüfung, Stufe 2

Penetrant Testing, Level 2

Sektoren:

Sectors:

(A) Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung

(A) pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No.
Gültigkeit / Validity:

24-PT2-32894
18.04.2024 - 17.04.2029



Essen, 18.04.2024

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Personenzertifizierung ZfP

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de/iso9712

Vladimir Noskov

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG akkreditiert durch Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) unter
Akkreditierungsnummer D-ZP-11074-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17024:2012
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS),
Reg No. D-ZP-11074-01-00 according to DIN EN ISO/ IEC 17024:2012

STZ-FB-322-02-08d, Rev. 04, 08.2023
TÜV®

TÜVNORDGROUP

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

A	Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
B	Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

c	Gussstücke
f	Schmiedestücke
w	geschweißte Produkte
t	Rohre und Rohrleitungen
wp	Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

RT-F	Durchstrahlungsprüfung Film
RT-D	Durchstrahlungsprüfung Digital
RT-FD	Durchstrahlungsprüfung Film- und Digital
UT	Ultraschallprüfung
UT-TOFD	Beugungslaufzeittechnik
UT-PA	Gruppenstrahlertechnik
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
VT	Sichtprüfung
TT	Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

Durchstrahlungsprüfung	
FI	Auswertung von RT-Filmaufnahmen
DI	Auswertung von digitalen RT-Aufnahmen
FDI	Auswertung von RT - Filmaufnahmen und digitalen RT - Aufnahmen

Ultraschallprüfung	
WT	Manuelle Wanddickenmessung
N	Senkrechteinschallung an Walzprodukten

Magnetpulverprüfung	
Y	Jochmagnetisierung
C	Spulenmagnetisierung
B	Prüfbank

Eindringprüfung	
WS	Wasser- und lösemittellösliche Systeme
RW	Farbeindringssysteme

Sichtprüfung	
D	direkte Sichtprüfung

Infrarotthermografieprüfung	
TTP	passive Thermografie

Industrial sectors:

A	Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
B	Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

c	Castings
f	Forgings
w	Welds
t	Tubes & pipes
wp	Wrought products

Testing methods:

RT-F	Radiographic testing Film
RT-D	Radiographic testing Digital
RT-FD	Radiographic testing Film and Digital
UT	Ultrasonic testing
UT-TOFD	Time of flight diffraction technique
UT-PA	Phased array technique
MT	Magnetic testing
PT	Penetrant testing
VT	Visual testing
TT	Infrared thermographic testing

Restrictions:

Radiographic testing	
FI	RT film interpretation
DI	RT digital image interpretation
FDI	RT film and digital image interpretation

Ultrasonic testing	
WT	Manual wall thickness measurement
N	Straight beam testing of wrought products

Magnetic testing	
Y	Yoke magnetization
C	Coil magnetizing
B	Magnetic bench

Penetrant testing	
WS	Water and solvent washable products
RW	Dye penetrant products

Visual testing	
D	Direct visual testing

Infrared thermographic testing	
TTP	Passive thermographic